



## SCHEDA TECNICA

### **POLVERESINA PRONTO PASTA BASE MEDIA– Resina effetto spatolato grana medio colorata in massa – mono componente**

**CODICE ARTICOLO: RES1661**

**COMPOSIZIONE CHIMICA:** Poliuretano di origine vegetale in dispersione acquosa

#### **CARATTERISTICHE:**

Rasante resina con cariche sferiche 0.2 - 0.3 a base acqua per i seguenti campi applicativi:

- Resina per tutte le tipologie di superficie assorbenti e non assorbenti.
- Colorabile con pigmenti base acqua o con sistemi tintometrici con pigmenti a base acqua.
- Facile da applicare in quanto pronta uso.
- Effetto estetico spatolato mono cromatico senza stonalizzazioni della superficie.
- Eccezionale resistenza all'alcool
- Elevata resistenza alla trazione
- Ottima resistenza all'abrasione

<u>Proprietà</u>	POLVERESINA PRONTO PASTA BASE MEDIA
<u>Colore:</u>	bianco o colorato
<u>Aspetto del prodotto</u>	Pasta
<u>Residuo:</u>	90%
<u>Confezioni</u>	0,75 kg e 4 kg - 8 kg
<u>Resistenza al fuoco</u>	Bfl - S1 (EN 13501-1)
<u>VOC</u>	2 g/L
<u>Consumo:</u>	1 kg/mq per due mani in base al supporto <b>APPLICARE SEMPRE IN DOPPIA MANO</b>
<u>Resistenza chimica</u>	Resistente a soluzione di cloruro sodico, solfato ammonico al 10%, ammoniaca al 5%, soda caustica al 50%, glicerina, benzina, petrolio greggio, disinfettanti, succo di frutta, acqua, oli minerali ed altro
<u>Resistenza termica</u>	permanente + 60°C breve termine (max 7 gg) + 80°C breve termine (max 8h) + 100°C Temporaneamente resistente a calore umido fino a + 80°C (lavaggi a vapore)

#### **CARATTERISTICHE APPLICATIVE:**

Temperatura di applicazione	Da 10 °C a 30 ° C (temperatura del supporto)
Strumenti applicativi	Spatola plastica o acciaio
Mix	Pronto uso
Durata impasto	In massa non indurisce A CONFEZIONI CHIUSA
Tempo indurimento	3 ore a 20 °
Stabilità in magazzino	6 mesi in confezione integra
Pulizia attrezzi	Acqua

**SUPERFICI APPLICATIVE:** Interno – Esterno – Orizzontale - Verticale– Superfici assorbenti e non assorbenti

**PREPARAZIONE DEL FONDO:**

Il sottofondo deve essere asciutto, solido, stabile e privo di polvere, impurità ed altri elementi separatori. Eliminare pitture resilienti o a lacca, Attenzione umidità del supporto e dell'ambiente può accelerare il tempo di gel e di indurimento.

**Il prodotto non può essere applicato direttamente sul supporto. Applicare sempre MULTIPRIMER 04 o MULTIPRIMER 05 in base alla tipologia di supporto.**

**APPLICAZIONE:**

Applicare la POLVERESINA IN PASTA direttamente sulla superficie primerizzata con spatola in plastica o acciaio in modo uniforme facendo attenzione a non lasciare zone non coperte.

Dopo 3 ore o a completa asciugatura dello strato applicato carteggiare la superficie con orbitale e una carta vetro gialla o bianca da 120. **La granulometria della carta abrasiva è determinata dalla durezza del supporto.**

**Prima di procedere con la fase di levigatura fare sempre una piccola prova.**

Procedere con la seconda mano sempre con spatola acciaio o plastica andando a spatolare la resina a piacimento.

Dopo 3 ore o a completa asciugatura dello strato applicato carteggiare la superficie con orbitale e una carta vetro gialla o bianca da 120.

**La granulometria della carta abrasiva è determinata dalla durezza del supporto.**

**Prima di procedere con la fase di levigatura fare sempre una piccola prova.**

**CONDIZIONI AMBIENTALI DI POSA:**

Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +10°C - max. +30°C

Umidità relativa dell'aria: max. 75%.

Provvedere affinché ci sia in cantiere un efficace ricambio d'aria per evitare un accumulo di umidità nell'ambiente, che potrebbe comportare problemi di indurimenti in ambienti particolarmente confinati.

Attenzione al punto di condensa! La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra la temperatura di condensa.

**NOTE APPLICATIVE E LIMITAZIONI:**

La superficie deve essere perfettamente adesa al supporto.

Attendere 24 h prima di applicare fasi successive in caso in cui ci si operi in ambienti molto umidi o a contatto con acqua la superficie.

In caso contrario consultare il nostro Ufficio Tecnico. Per ottenere una perfetta concordanza di colore, richiedere latte provenienti dallo stesso lotto di produzione.

**Consultare il supporto tecnico per qualsiasi dubbio applicativo scrivendo a [supporto@resinestrutturate.it](mailto:supporto@resinestrutturate.it)**

**Saber garantisce che POLVERESINA PRONTO PASTA BASE MEDIA è priva di difetti nei componenti, ma non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda i risultati di aspetto o di colore.**

**Essendo i metodi di applicazione e le condizioni del supporto influenti sulle prestazioni, l'azienda non fa alcuna garanzia, espressa o implicita, incluse le garanzie di commercializzazione e d'idoneità per le differenti applicazioni.**

**Saber sostituisce o rimborsa a norma di legge il valore d'acquisto di POLVERESINA PRONTO PASTA BASE MEDIA, qualora il prodotto non corrisponda alle caratteristiche fisico – meccaniche evidenziate nella scheda tecnica e che riguardano il prodotto tal quale studiato in laboratorio. Per quanto riguarda le resistenze chimiche del prodotto, occorre fare esplicita richiesta al personale tecnico Saber.**

**Saber non è responsabile per eventuali perdite o danni.**

**SABER SRL**

**Via Caduti sul lavoro, 4**

**46019 VIADANA (MN)**

**[www.sabercolor.com](http://www.sabercolor.com)**

**Tel. 0375 782083 Fax 0375 780055**

**[info.sabercolor.com](mailto:info.sabercolor.com)**



## **POLVERESINA PRONTO PASTA FINE**

**Resina effetto spatolato grana fine colorata in massa – mono componente**

**CODICE ARTICOLO: RES1655**

**COMPOSIZIONE CHIMICA:** Poliuretano di origine vegetale in dispersione acquosa

### **CARATTERISTICHE:**

Rasante resina con cariche sferiche 0.0 a base acqua per i seguenti campi applicativi:

- Resina per tutte le tipologie di superfici assorbenti e non assorbenti.
- Colorabile con pigmenti base acqua o con sistemi tintometrici con pigmenti a base acqua.
- Facile da applicare in quanto pronto uso.
- Effetto estetico spatolato mono cromatico senza stonalizzazioni delle superfici.
- Eccezionale resistenza all'alcool.
- Elevata resistenza alla trazione.
- Ottima resistenza all'abrasione.

<b><u>Proprietà</u></b>	<b>POLVERESINA PRONTO PASTA FINE</b>
<u>Colore:</u>	bianco, trasparente o colorato
<u>Aspetto del prodotto</u>	Pasta
<u>Residuo:</u>	90%
<u>Confezioni</u>	0,75 kg e 4 kg - 8 kg
<u>Resistenza al fuoco</u>	Bfl - S1 (EN 13501-1)
<u>VOC</u>	2 g/l
<u>Consumo:</u>	1 kg/mq per due mani in base al supporto <b>APPLICARE SEMPRE IN DOPPIA MANO</b>
<u>Resistenza chimica</u>	Resistente a soluzione di cloruro sodico, solfato ammonico al 10%, ammoniaca al 5%, soda caustica al 50%, glicerina, benzina, petrolio greggio, disinfettanti, succo di frutta, acqua, oli minerali ed altro
<u>Resistenza termica</u>	permanente + 60°C breve termine (max 7 gg) + 80°C breve termine (max 8h) + 100°C Temporaneamente resistente a calore umido fino a + 80°C (lavaggi a vapore)

### **CARATTERISTICHE APPLICATIVE:**

Temperatura di applicazione	Da 10 °C a 30 ° C (temperatura del supporto)
Strumenti applicativi	Spatola plastica o acciaio
Mix	Pronto uso
Durata impasto	In massa non indurisceA CONFEZIONI CHIUSA
Tempo indurimento	3 ore a 20 °
Stabilità in magazzino	6 mesi in confezione integra
Pulizia attrezzi	Acqua

## SCHEDA TECNICA

**SUPERFICI APPLICATIVE:** Interno – Esterno – Orizzontale – Verticale – Superfici assorbenti e non assorbenti

### PREPARAZIONE DEL FONDO:

Il sottofondo deve essere asciutto, solido, stabile e privo di polvere, impurità ed altri elementi separatori. Eliminare pitture resilienti. Attenzione all'umidità del supporto e dell'ambiente può accelerare il tempo di gel e di indurimento.

**Il prodotto non può essere applicato direttamente sul supporto. Applicare sempre MULTIPRIMER S4 e MULTIPRIMER S5 in base alla tipologia di supporto.**

### APPLICAZIONE:

Applicare la POLVERESINA PRONTO PASTA FINE direttamente sulla superficie primerizzata con spatola in plastica o acciaio in modo uniforme facendo attenzione a non lasciare zone non coperte.

Dopo 3 ore o a completa asciugatura dello strato applicato carteggiare la superficie con orbitale e una carta vetro gialla o bianca da 120. **La granulometria della carta abrasiva è determinata dalla durezza del supporto.**

**Prima di procedere con la fase di levigatura fare sempre una piccola prova.**

Procedere con la seconda mano sempre con spatola in acciaio o plastica andando a spatolare la resina a piacimento.

Dopo 3 ore o a completa asciugatura dello strato applicato carteggiare la superficie con orbitale e una carta vetro gialla o bianca da 120.

**La granulometria della carta abrasiva è determinata dalla durezza del supporto.**

**Prima di procedere con la fase di levigatura fare sempre una piccola prova.**

### CONDIZIONI AMBIENTALI DI POSA:

Temperatura dell'ambiente e del supporto: min. +10°C - max. +30°C

Umidità relativa dell'aria: max. 75%.

Provvedere affinché ci sia in cantiere un efficace ricambio d'aria per evitare un accumulo di umidità nell'ambiente, che potrebbe comportare problemi di indurimenti in ambienti particolarmente confinati.

Attenzione al punto di condensa! La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra la temperatura di condensa

### NOTE APPLICATIVE E LIMITAZIONI:

La superficie deve essere perfettamente adesa al supporto.

Attendere 24 h prima di applicare fasi successive in caso in cui ci si operi in ambienti molto umidi o a contatto con acqua.

In caso contrario consultare il nostro Ufficio Tecnico. Per ottenere una perfetta concordanza di colore, richiedere latte provenienti dallo stesso lotto di produzione.

**Saber garantisce che POLVERESINA PRONTO PASTA FINE è priva di difetti nei componenti, ma non si assume alcuna responsabilità per quanto riguarda i risultati di aspetto o di colore.**

**Essendo i metodi di applicazione e le condizioni del supporto influenti sulle prestazioni, l'azienda non fa alcuna garanzia, espressa o implicita, incluse le garanzie di commercializzazione e d'idoneità per le differenti applicazioni.**

**Saber sostituisce o rimborsa a norma di legge il valore d'acquisto di POLVERESINA PRONTO PASTA FINE, qualora il prodotto non corrisponda alle caratteristiche fisico – meccaniche evidenziate nella scheda tecnica e che riguardano il prodotto tal quale studiato in laboratorio. Per quanto riguarda le resistenze chimiche del prodotto, occorre fare esplicita richiesta al personale tecnico Saber.**

**Saber non è responsabile per eventuali perdite o danni.**

**SABER SRL**

**Via Caduti sul lavoro, 4**

**46019 VIADANA (MN)**

**www.sabercolor.com**

**Tel. 0375 782083 Fax 0375 780055**

**info.sabercolor.com**