

Saber S.r.l.

Via Caduti sul Lavoro, 4 - 46019 Viadana (MN) Italy
 Tel: +39 0375 782083 - Fax: +39 0375 780055
 info@sabercolor.com - bernini@pec.sabercolor.com
 Partita IVA e Codice fiscale 00289400202
 Capitale Sociale € 30.000 - REA: MN 127583

SCHEDA TECNICA SABERCRYL LUCIDO

Cod. 467 – Rev. 01-2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	Smalto acrilico 2K di aspetto extra brillante.	
TIPOLOGIA SISTEMA	HS a basso contenuto di solvente reticolato con poliisocianato alifatico in soluzione.	
DESTINAZIONE FINALE	Protezione lungo termine di superfici con esposizione finale all'esterno e/o interno.	
APPLICAZIONI	Carpenteria metallica, carrozzerie, carrozzeria industriale, caschi, cassoni, cicli, cisterne, componenti d'arredo, impianti industriali, laccatura mobili legno, macchine agricole, edili e movimento terra, macchine utensili, materie plastiche (ABS e vetroresina), meccanica industriale, motocicli, nastro trasportatori, pompe, rimorchi, serbatoi, settore navale, silo veicoli, trasformatori, valvole, veicoli ferroviari e inoltre come smalto ad adesione diretta su metallo senza mano di fondo, ossia per ambienti nei quali si richiede una classe di corrosività relativamente bassa.	
PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE	Formulato con pigmenti a basso impatto ambientale Applicabile anche mediante apparecchiature elettrostatiche e a pennello o rullo (ritocchi) Ottima dilatazione/distensione senza la restituzione di difetti superficiali Buona compattezza/pienezza del rivestimento Buona copertura imperfezioni del fondo o del metallo qualora applicato in modalità DTM (adesione diretta) Ottima ripresa della polvere derivante dall'overspray Buona verticabilità (applicazione senza la formazione di colature)	
PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO	Il film di vernice applicato, giunto al suo completo indurimento, restituisce una pellicola brillante e vetrosa, facilmente lucidabile e caratterizzata da elevatissima durezza e scivolosità superficiale, nonché ottima resistenza alle deformazioni e sollecitazioni meccaniche dovute all'abrasione e all'impatto con oggetti contundenti, come ad esempio pietrisco, polvere e sabbia. Eccellente l'impermeabilità e protezione quando impiegato in ambienti umidi e saturi di vapore e resistente al contatto continuo con sostanze acide o basiche, alcoli, detergenti, grassi, lubrificanti, oli, saponi e a tutti i tipi di idrocarburi (benzina, gasolio e kerosene), sia come top coat a finire che in luogo di smalto ad adesione diretta sul metallo. Il film risulta fortemente stabile all'azione dei raggi del sole e all'invecchiamento senza subire effetti di ingiallimento e opacizzazione nel lungo termine.	
DATI TECNICI	Aspetto:	Fluido viscoso
	Peso specifico:	1,030-1,260 gr/cm ³ (in funzione al colore richiesto)
	Residuo secco:	51-59% in peso – 47-50% in volume (in funzione al colore richiesto)
	Viscosità flow time:	160-200 secondi Tazza Ford 4mm
	Aspetto del rivestimento:	Film liscio, pulito, compatto ed esente da imperfezioni
	Brillantezza:	minimo 85 gloss
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA RIVESTIRE	Vedere guida preparazione delle superfici prima della verniciatura (disponibile su richiesta).	
ANTIRUGGINI E PRIMERS SUGGERITI	ACRILITE	(intervallo minimo riverniciatura 2-4 ore)
	SABERCRYL PRIMER	(intervallo minimo riverniciatura 3-4 ore)
	SABEREPOX PRIMER ANTICORROSIVO FINE	(intervallo minimo riverniciatura 4-6 ore)
	SABEREPOX PRIMER ANTICORROSIVO HS	(intervallo minimo riverniciatura 4-6 ore)
	SABERFLEET WP	(intervallo minimo riverniciatura 10-12 ore)
	SABERZINC	(intervallo minimo riverniciatura 10-12 ore)
	SABEREPOX ZINC PRIMER	(intervallo minimo riverniciatura 3-4 ore)
ADESIONE DIRETTA	ABS Acciaio al carbonio Alluminio (carteggiato o pagliettato) Ferro sabbaiato Ferro sgrassato Fusioni in ghisa Lamiera zincata (carteggiata, neutralizzata o pagliettata) Vetroresina (carteggiata o pagliettata)	

RESISTENZA TEMPERATURA	Il film dopo il completo indurimento sopporta una resistenza a sbalzi termici compresi tra -20 °C e +170 °C.
PULIZIA APPARECCHIATURE E ATTREZZI	Diluyente nitro.
SVERNICIATURA	Eventuale sverniciatura di attrezzi e superfici con diluyente nitro, nei casi più ostinati utilizzare lo sverniciatore.
ISO 12944-6 E PRODOTTI CORRELATI	SABERCRYL è un prodotto indicato per il raggiungimento di Classe C2, C3, C4, C5 e CX a seconda del ciclo e del fondo scelto (consultare tabelle relative ai sistemi di verniciatura proposti dalla nostra azienda, oppure rivolgersi al nostro servizio tecnico per maggiori informazioni in merito alla progettazione di uno specifico ciclo di verniciatura target) e di Classe C2, C3 (bassa e media) e C4 (bassa) qualora utilizzato in modalità adesione diretta, ossia applicato a mano unica senza mano di antiruggine o primer.
ULTERIORI INFORMAZIONI	SABER S.r.l. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego di catalizzatori o diluenti forniti da altri produttori e inoltre da cicli di verniciatura misti eseguiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda.
STOCCAGGIO	Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5 °C e non superiore a +35 °C. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Le informazioni, i dati e i suggerimenti contenuti in questa scheda tecnica sono esatti ed accurati e devono essere pertanto considerati attendibili e a solo scopo informativo e in ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo, non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità del prodotto per l'uso specifico che si prefigge.