

Saber S.r.l.

Via Caduti sul Lavoro, 4 - 46019 Viadana (MN) Italy
 Tel: +39 0375 782083 - Fax: +39 0375 780055
 info@sabercolor.com - bernini@pec.sabercolor.com
 Partita IVA e Codice fiscale 00289400202
 Capitale Sociale € 30.000 - REA: MN 127583

SCHEDA TECNICA CROMOSINT Cod. 180 – Rev. 01-2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	Primer sintetico anticorrosivo rapida essiccazione 1K pennello/ruolo.																																										
TIPOLOGIA SISTEMA	HS a basso contenuto di solvente.																																										
DESTINAZIONE FINALE	Prodotto verniciante indicato per esterno e/o interno.																																										
APPLICAZIONI	Cancellate, carpenteria leggera e pesante in opera, general maintenance, ghisa, portoni, radiatori, tubazioni, utensili, valvole.																																										
PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE	Buona adesione per applicazione diretta su acciaio e fusioni in ghisa Progettato per applicazione a pennello, rullo o spruzzo e utilizzabile su ampia varietà di superfici Eccellente dilatazione/distensione senza la restituzione di difetti superficiali Buona copertura ed eccellente potere riempitivo Rapida essiccazione																																										
PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO	Il film una volta giunto al completo indurimento risulta caratterizzato da elevatissima adesione sul corpo del supporto, fortemente duro in superficie e allo stesso tempo sufficientemente flessibile in grado di assorbire abrasione, sollecitazioni meccaniche e urti. L'elevata presenza di cariche e pigmenti anticorrosivi lo rendono impermeabile agli ambienti umidi e saturi di vapore e resistente al contatto discontinuo con sostanze moderatamente acide o basiche, detergenti, grassi, oli, saponi.																																										
DATI TECNICI	Aspetto:	fluido viscoso																																									
	Peso specifico:	1,450-1,550 gr/cm ³																																									
	Residuo secco:	66-68% in peso – 44-46% in volume																																									
	Viscosità dinamica:	6000-8000 cPs R2 4 rpm																																									
	Aspetto del rivestimento:	film liscio, pulito, compatto ed esente da imperfezioni																																									
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA RIVESTIRE	Vedere guida preparazione delle superfici prima della verniciatura (disponibile su richiesta).																																										
ADESIONE DIRETTA	Acciaio al carbonio Ferro sabbiato Ferro sgrassato Fusioni in ghisa																																										
RIVERNICIATURA	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">SISTEMA</th> <th colspan="2">INTERVALLO MINIMO A 25 °C</th> <th colspan="2">INTERVALLO MINIMO A 50 °C</th> </tr> <tr> <th>ACQUA</th> <th>SOLVENTE</th> <th>ACQUA</th> <th>SOLVENTE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ACRILICO 1K</td> <td>4 ore</td> <td>2-3 ore</td> <td>1 ora</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> <tr> <td>ACRILICO 2K</td> <td>12 ore</td> <td>8-10 ore</td> <td>1-2 ore</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> <tr> <td>EPOSSIDICO 1K</td> <td>4 ore</td> <td>2-3 ore</td> <td>1 ora</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> <tr> <td>POLIURETANICO 1K</td> <td>4 ore</td> <td>2-3 ore</td> <td>1 ora</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> <tr> <td>POLIURETANICO 2K</td> <td>12 ore</td> <td>8-10 ore</td> <td>1-2 ore</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> <tr> <td>SINTETICO RE 1K</td> <td>4 ore</td> <td>2-3 ore</td> <td>1 ora</td> <td>30-40 minuti</td> </tr> </tbody> </table>				SISTEMA	INTERVALLO MINIMO A 25 °C		INTERVALLO MINIMO A 50 °C		ACQUA	SOLVENTE	ACQUA	SOLVENTE	ACRILICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti	ACRILICO 2K	12 ore	8-10 ore	1-2 ore	30-40 minuti	EPOSSIDICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti	POLIURETANICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti	POLIURETANICO 2K	12 ore	8-10 ore	1-2 ore	30-40 minuti	SINTETICO RE 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti
SISTEMA	INTERVALLO MINIMO A 25 °C		INTERVALLO MINIMO A 50 °C																																								
	ACQUA	SOLVENTE	ACQUA	SOLVENTE																																							
ACRILICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti																																							
ACRILICO 2K	12 ore	8-10 ore	1-2 ore	30-40 minuti																																							
EPOSSIDICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti																																							
POLIURETANICO 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti																																							
POLIURETANICO 2K	12 ore	8-10 ore	1-2 ore	30-40 minuti																																							
SINTETICO RE 1K	4 ore	2-3 ore	1 ora	30-40 minuti																																							
DILUZIONE	20-25%	spruzzo con aerografo misto aria tazza caduta spruzzo con aerografo misto aria HVLP spruzzo con pompa a bassa pressione spruzzo con pompa airless spruzzo con pompa airmix nel caso di applicazione a pennello o rullo																																									
	20-25%																																										
	15-20%																																										
	8-12%																																										
	8-12%																																										
	12-18%																																										
DILUENTE	ACQUARAGIA (Cod. 9508085)																																										

VOC MISCELA PRONTO USO	> 515 < 525 gr/lit CLASSIFICAZIONE SECONDO DIRETTIVA 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. B/c) primer destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE.	
VISCOSITÀ E APPARATI APPLICAZIONE	20-25 secondi 20-25 secondi 30-40 secondi 80-120 secondi 80-120 secondi 40-50 secondi	nel caso di applicazione a con aerografo misto aria tazza caduta nel caso di applicazione a con aerografo misto aria HVLP nel caso di applicazione a con pompa a bassa pressione nel caso di applicazione a con pompa airless nel caso di applicazione a con pompa airmix pennello o rullo
UGELLO	aerografo misto aria tazza caduta = aerografo misto aria HVLP = pompa a bassa pressione = pompa airless = pompa airmix =	1,4-1,7 mm 1,4-1,7 mm 1,3-1,8 mm 0,28-0,38 mm 0,28-0,38 mm
NUMERO MANI (SU ANTIRUGGINE/PRIMER)	1 o 2 a seconda del grado di copertura e dell'uniformità finale desiderata.	
SPESSORE FINALE	Film umido 80-100 microns = film secco 40-50 microns.	
FLASH OFF	5-10 minuti.	
INTERVALLO RIVERNICIATURA	Da un minimo di 10-15 minuti fino a un massimo di 2 ore poi il film si solleva.	
RESA TEORICA	4 m ² /Kg (perdita apparente non compresa) 220-230 gr/m ² (spessore 80-100 microns umidi) 6 m ² /lt (perdita apparente non compresa) 160-170 ml/m ² (spessore 80-100 microns umidi)	
CONDIZIONI DI IMPIEGO	Temperatura ambiente 12-35 °C con temperatura del supporto di almeno 5 °C, superficie esente da condensa e umidità relativa ambiente 50-70% massima.	
ESSICCAZIONE	<p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (< 12 °C)</u> Fuori polvere in 1 ora, fuori tatto in 4 ore, tempo operativo di movimentazione minimo 24 ore, indurimento finale 5 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (20-25 °C)</u> Fuori polvere in 15-20 minuti, fuori tatto in 1 ora, tempo operativo di movimentazione minimo 10-12 ore, indurimento finale 3-4 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (> 25 °C)</u> Fuori polvere in 10-15 minuti, fuori tatto in 30-40 minuti, tempo operativo di movimentazione 8.10 ore, indurimento finale 2-3 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE FORZATA (50-80 °C)</u> Appassimento di circa 5-10 minuti a temperatura ambiente, dopo l'uscita dal forno tempo operativo di movimentazione 2-3 ore, indurimento finale 8-10 ore.</p>	
DROP TIME	12 ore (resistenza alla goccia d' acqua nel caso di esposizione alla pioggia nel breve termine).	
MANUTENZIONABILITÀ	Dopo il completo indurimento, per l'eventuale riverniciatura, il film necessita di preparazione meccanica (carteggiatura fine o pagliettatura), nel caso contrario l'adesione della mano a continuazione non risulta più soddisfacente.	
RESISTENZA TEMPERATURA	Il film dopo il completo indurimento sopporta una resistenza a sbalzi termici compresi tra -20 °C e +130 °C.	
PULIZIA APPARECCHIATURE E ATTREZZI	Diluyente nitro.	
SVERNICIATURA	Eventuale sverniciatura di attrezzi e superfici con diluyente nitro, nei casi più ostinati utilizzare lo sverniciatore.	
ISO 12944-6 E PRODOTTI CORRELATI	CROMOSINT è un prodotto indicato per il raggiungimento di Classe C2, C3 e C4 a seconda del ciclo e dello smalto di finitura scelto (consultare tabelle relative ai sistemi di verniciatura proposti dalla nostra azienda, oppure rivolgersi al nostro servizio tecnico per maggiori informazioni in merito alla progettazione di uno specifico ciclo di verniciatura target).	
ULTERIORI INFORMAZIONI	SABER S.r.l. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego di diluenti forniti da altri produttori e inoltre da eventuali cicli di verniciatura misti eseguiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda.	
STOCCAGGIO	Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5 °C e non superiore a +35 °C. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.	

Le informazioni, i dati e i suggerimenti contenuti in questa scheda tecnica sono esatti ed accurati e devono essere pertanto considerati attendibili e a solo scopo informativo e in ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo, non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità del prodotto per l'uso specifico che si prefigge.