

Saber S.r.l.

Via Caduti sul Lavoro, 4 - 46019 Viadana (MN) Italy
 Tel: +39 0375 782083 - Fax: +39 0375 780055
 info@sabercolor.com - bernini@pec.sabercolor.com
 Partita IVA e Codice fiscale 00289400202
 Capitale Sociale € 30.000 - REA: MN 127583

SCHEMA TECNICA ACRILITE

Cod. 116 – Rev. 01-2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	Smalto acrilico a funzionalità epossidica esterificata 1K semiopaco.	
TIPOLOGIA SISTEMA	MS a modesto contenuto di solvente.	
DESTINAZIONE FINALE	Prodotto verniciante indicato per esterno e/o interno.	
APPLICAZIONI	Trova il suo principale campo di impiego come smalto a mano unica DTM (fondo/finitura) per la verniciatura di accessori per macchine agricole e edili, carpenteria metallica, carrozzeria industriale, fusioni in ghisa, general maintenance, lamiera zincata, leghe leggere, macchine operatrici e industriali, metalli pregiati (ottone e rame), portoni, prefabbricati, radiatori, tubazioni, utensili, valvole e in ogni specifico caso per il quale sia richiesto un ottimo compromesso tra adesione e velocità di essiccazione.	
PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE	DTM si applica direttamente su ferro, lamiera zincata e leghe leggere senza la mano di fondo Si presta per l'applicazione mediante elettrostatica e a pennello o rullo (ritocchi) Eccellente dilatazione/distensione senza la restituzione di difetti superficiali Buona copertura ed eccellente potere riempitivo Rapida essiccazione	
PROPRIETÀ DEL RIVESTIMENTO	Il film una volta giunto al completo indurimento risulta caratterizzato da elevatissima adesione sul corpo del supporto, fortemente duro in superficie e allo stesso tempo sufficientemente flessibile in grado di assorbire abrasione, sollecitazioni meccaniche e urti. Per effetto del suo potere elastico e termoplastico derivante dal particolare sistema legante impiegato, si adatta in maniera ottimale alle dilatazioni del metallo sul quale viene applicato senza sfogliarsi nel tempo. L'elevata presenza di pigmenti anticorrosivi lo rendono impermeabile agli ambienti umidi e saturi di vapore e resistente al contatto discontinuo con sostanze moderatamente acide o basiche, detergenti, grassi, oli, saponi, inoltre si oppone in maniera soddisfacente agli agenti atmosferici senza subire effetti di ingiallimento e spolvero nel lungo termine.	
DATI TECNICI	Aspetto:	fluido viscoso
	Peso specifico:	1,160-1,330 gr/cm ³ (in funzione al colore richiesto)
	Residuo secco:	52-58% in peso – 42-46% in volume (in funzione al colore richiesto)
	Viscosità flow time:	100-140 secondi Tazza Ford 4mm
	Aspetto del rivestimento:	film liscio, pulito, compatto ed esente da imperfezioni
	Brillantezza:	10-20 gloss
PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA RIVESTIRE	Vedere guida preparazione delle superfici prima della verniciatura (disponibile su richiesta).	
EVENTUALI ANTIRUGGINI E PRIMERS SUGGERITI	SABERZINC	(intervallo minimo riverniciatura 2-4 ore)
	SABEREPOX GRIGIO	(intervallo minimo riverniciatura 4-6 ore)
	SABEREPOX ZINC PRIMER	(intervallo minimo riverniciatura 3-4 ore)
ADESIONE DIRETTA	Acciaio al carbonio Acciaio inox (carteggiato o pagliettato) Alluminio (carteggiato o pagliettato) Alluminio anodizzato (sgrassato) Ferro sabbato Ferro sgrassato Fusioni in ghisa Lamiera zincata (carteggiata, neutralizzata o pagliettata) Ottone/Rame (carteggiato o pagliettato)	
DILUZIONE	10-20%	spruzzo con aerografo misto aria tazza caduta
	10-20%	spruzzo con aerografo misto aria HVLP
	8-15%	spruzzo con pompa a bassa pressione
	5-10%	spruzzo con pompa airless
	5-10%	spruzzo con pompa airmix
	10-15%	nel caso di applicazione a pennello o rullo

DILUENTE	DILUENTE NITRO (Cod. 9500951) per applicazione a spruzzo DILUENTE SINTETICO (Cod. 9508000) nel caso di applicazione a pennello o rullo	
VOC MISCELA PRONTO USO	> 510 < 550 gr/lit CLASSIFICAZIONE SECONDO DIRETTIVA 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. B/d) finiture non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE.	
VISCOSITÀ E APPARATI APPLICAZIONE	20-25 secondi 20-25 secondi 30-40 secondi 80-120 secondi 80-120 secondi 40-50 secondi	con aerografo misto aria tazza caduta con aerografo misto aria HVLP con pompa a bassa pressione con pompa airless con pompa airmix nel caso di applicazione a pennello o rullo
UGELLO	aerografo misto aria tazza caduta = aerografo misto aria HVLP = pompa a bassa pressione = pompa airless = pompa airmix =	1,4-1,7 mm 1,4-1,7 mm 1,3-1,8 mm 0,28-0,38 mm 0,28-0,38 mm
NUMERO MANI (MODO DTM)	2 o 3 a seconda del grado di copertura e dell'uniformità finale desiderata.	
SPESSORE FINALE	Prima mano film umido 80-100 microns = film secco 40-50 microns, seconda/terza mano film umido 80-100 microns = film secco 40-50 microns.	
NUMERO MANI (SU ANTIRUGGINE/PRIMER)	1 o 2 a seconda del grado di copertura e dell'uniformità finale desiderata.	
SPESSORE FINALE	Film umido 80-100 microns = film secco 40-50 microns.	
FLASH OFF	5-10 minuti.	
INTERVALLO RIVERNICIATURA	Da un minimo di 10-15 minuti fino a un massimo di 2 ore poi il film si solleva.	
RESA TEORICA	5-6 m ² /Kg (perdita apparente non compresa) 160-190 gr/m ² in funzione al colore richiesto (spessore 80-100 microns umidi) 7 m ² /lt (perdita apparente non compresa) 140-150 ml/m ² in funzione al colore richiesto (spessore 80-100 microns umidi)	
CONDIZIONI DI IMPIEGO	Temperatura ambiente 12-35 °C con temperatura del supporto di almeno 5 °C, superficie esente da condensa e umidità relativa ambiente 50-70% massima.	
ESSICCAZIONE	<p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (< 12 °C)</u> Fuori polvere in 30-40 minuti, fuori tatto in 1-2 ore, tempo operativo di movimentazione minimo 24 ore, indurimento finale 5 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (20-25 °C)</u> Fuori polvere in 15-20 minuti, fuori tatto in 1 ora, tempo operativo di movimentazione minimo 14-16 ore indurimento finale 2-3 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE AD ARIA (> 25 °C)</u> Fuori polvere in 10-15 minuti, fuori tatto in 30-40 minuti, tempo operativo di movimentazione 12 ore, indurimento finale 2 giorni.</p> <p><u>ESSICCAZIONE FORZATA (50-80 °C)</u> Appassimento di circa 5-10 minuti a temperatura ambiente, dopo l'uscita dal forno tempo operativo di movimentazione 3-4 ore, indurimento finale 24 ore.</p>	
DROP TIME	8 ore (resistenza alla goccia d' acqua nel caso di esposizione alla pioggia nel breve termine).	
MANUTENZIONABILITÀ	Dopo il completo indurimento, per l'eventuale riverniciatura, il film non necessita di preparazione meccanica.	
RESISTENZA TEMPERATURA	Il film dopo il completo indurimento sopporta una resistenza a sbalzi termici compresi tra -20 °C e +150 °C.	
PULIZIA APPARECCHIATURE E ATTREZZI	Diluyente nitro.	
SVERNICIATURA	Eventuale sverniciatura di attrezzi e superfici con diluyente nitro, nei casi più ostinati utilizzare lo sverniciatore.	
ISO 12944-6 E PRODOTTI CORRELATI	ACRILITE è un prodotto indicato per il raggiungimento di Classe C2, C3 e C4 utilizzato nella sua funzionalità primaria in modalità adesione diretta DTM, ossia senza mano di preparazione anticorrosiva (consultare tabelle relative ai sistemi di verniciatura proposti dalla nostra azienda, oppure rivolgersi al nostro servizio tecnico per maggiori informazioni in merito alla progettazione di uno specifico ciclo di verniciatura target) e di Classe C2, C3, C4, C5 e CX qualora applicato su appropriato sistema antiruggine o primer.	
ULTERIORI INFORMAZIONI	Per aumentare la durezza superficiale e accelerarne l'essiccazione in profondità catalizzare al 5-10% con CATALIZZATORE PER ACRILICI/POLIURETANICI 50.75 (Cod. 9010001019), in questo caso però il sistema restituisce anche un lieve incremento della brillantezza. SABER S.r.l. non risponde di anomalie o difetti generati dall'impiego di diluenti forniti da altri produttori e inoltre da eventuali cicli di verniciatura misti eseguiti con prodotti non forniti interamente dalla nostra azienda.	

STOCCAGGIO

Il prodotto va conservato nella sua confezione originale integra in ambiente che deve essere protetto dal gelo e dal caldo eccessivo e quindi con temperatura non inferiore a +5 °C e non superiore a +35 °C. Le informazioni relative ad etichettatura e manipolazione sono contenute nella relativa scheda di sicurezza. I residui liquidi o solidi e i recipienti vuoti devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Le informazioni, i dati e i suggerimenti contenuti in questa scheda tecnica sono esatti ed accurati e devono essere pertanto considerati attendibili e a solo scopo informativo e in ogni caso esse non possono implicare una garanzia da parte nostra, essendo le condizioni di utilizzo al di fuori del nostro stretto controllo, non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità di verificare l'idoneità del prodotto per l'uso specifico che si prefigge.