

Nome Commerciale Prodotto **VELA MICACEO NERO GRAFITE**

Tipologia smalto sintetico ad effetto antichizzante.

Colore nero

Tipo di impiego La natura lamellare del pigmento micaceo utilizzato e le caratteristiche del legante, conferiscono al prodotto una caratteristica ideale per tutti i lavori ove sia richiesta una protezione duratura.

Questo smalto, viene proposto per la pitturazione di opere in ferro battuto, per cancellate, ringhiere, etc.. Dando un aspetto antichizzante ai supporti verniciati.

Peso Specifico 1.650 +- 0,050 Kg./Lt. a 20°C

Viscosità di Fornitura 22-26" **Tazza Ford N.** 8 a 20°C

Metodo di Applicazione pennello - spruzzo

Diluizione pennello : da 0 -10 % raggia minerale/dil. sintetico universale

Viscosità di Applicazione Tazza Ford 4 20°C

Rapporto Catalisi in peso

Rapporto di Catalisi in Vol.

Pot Life a 20°C

ore a 20 °C

Resa Teorica 8-10/mano mq/lt. per 60 microns secchi per mano

Consumo Teorico 140 g/mq per 60 microns secchi per mano

Solidi in Peso % % Catalizz.

Solidi in Volume % % Catalizz.

Tabella Dir.2004/42/CE A/i -BS **Prodotto** Pitture monocomponenti ad alte prestazioni **Limiti UE 2007 gr/lt.** 600

C.O.V. sul tal quale gr/lt. 320 **% Diluizione per applicazione** 5 **C.O.V. pronto uso max.gr/lt.** 400

Grado di Brillantezza

Preparazione delle superfici

satinato gloss
Il supporto in ferro non verniciato deve essere pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e trattato con antiruggine idonea. Se il supporto è già verniciato, assicurarsi del perfetto ancoraggio della

pittura preesistente, carteggiare accuratamente ed applicare 2 mani di prodotto.

Tipo di indurimento

ad aria 20°C

Fuori Polvere **Fuori Tatto** **In Profondità** **intervallo di sovraverniciabilità**

minuti ore ore min.(h) max.(h)

1-2 4-6 24-36 18-24

Polimerizzazione completa

7-10 gg a 20°C

Appassimento min.

Cottura in forno min.

Consigliato per cicli in

tutti gli ambienti

Sconsigliato per Cicli in

in immersione in genere

Note:

Nei periodi invernali, l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità allo smalto di essere fuori tatto onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.

Ciclo su manufatti non ferrosi: alluminio/leghe/lamiera zincata/cemento

Si consiglia di provvedere ad applicare un fondo idoneo, per leghe e metallo :fondo epossipoliammidico per cemento :smalto epossipoliammidico/fondo epossipoliammidico idoneo.

ATTENZIONE :il prodotto per l'applicazione su fondo epossidico e o smalto epossidico va applicato entro 3-4 gg dalla applicazione del fondo altrimenti il fondo richiede carteggiatura per favorire l'adesione del successivo smalto.

Punto di infiammabilità > 21 °C

Stabilità a Magazzino

Un anno in contenitori originali sigillati a temperatura di + 5 / + 30°C

Avvertenza: i nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento. La presente scheda è stata redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità né dirette né indirette nell'uso dei nostri prodotti.

data 16/03/2016

Aggiornamento

16/03/2016