

Nome Commerciale Prodotto **SMALTO R.E. SIRE 3**

Tipologia Smalto sintetico lucido a rapida essiccazione di elevata qualità..

Colore a richiesta servizio tintometrico

Tipo di impiego Come mano di finitura lucida per macchinari industriali, macchine agricole, movimento terra, ove sia richiesta rapidità di essiccazione ed alta brillantezza.
Per cicli protettivi di opere nuove ed interventi manutentivi.

Peso Specifico 1,100-1,250 Kg./Lt. a 20°C

Viscosità di Fornitura 13-15" **Tazza Ford N.** 8 a 20°C

Metodo di Applicazione Spruzzo

Diluizione 15-20% con Diluente NITRO

Viscosità di Applicazione 20-22" Tazza Ford 4 20°C

Rapporto Catalisi in peso

Rapporto di Catalisi in Vol.

Pot Life a 20°C ore a 20 °C

Resa Teorica 7-8mq/kg mq/lit. per 40 microns secchi per mano

Consumo Teorico 100-120 g/mq per 40 microns secchi per mano

Solidi in Peso 60 % Catalizz.

Solidi in Volume 50 % Catalizz.

Tabella Dir.2004/42/CE Prodotto AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE Limiti UE 2007 gr/lit.

C.O.V. sul tal quale gr/lit. % Diluizione per applicazione C.O.V. pronto uso max.gr/lit.

Grado di Brillantezza 80-85 gloss

Preparazione delle superfici Ferro: pulito, asciutto e sgrassato, esente da ruggine e/o calamina. E' NECESSARIA una mano di fondo idoneo(Ns. Primer serie 451/452/453)

Tipo di indurimento

Ad aria a 20°C.

Polimerizzazione completa

Consigliato per cicli in

Sconsigliato per Cicli in

Note:

Fuori Polvere minuti	Fuori Tatto ore	In Profondità ore	intervallo di sovraverniciabilità	
			min.(h)	max.(h.)
30-40	2-4	24-36		

7 gg

Appassimento min.

Cottura in forno min.

Atmosfera industriale leggera- atmosfera rurale

atmosfera industriale pesante -contatto con liquidi aggressivi di qualsiasi natura.

Il prodotto una volta essiccato non è sovraverniciabile con sé stesso. Può essere riverniciato solo dopo 7-8 gg evitando l'uso di diluente nitro (Usare diluente sintetico solvesso 100)

NON DESTINATO AD USI DI CUI ALLA DIRETTIVA 2004/42/CE-
DL161 DEL 2006

Punto di infiammabilità > 21 °C

Stabilità a Magazzino 1 anno in contenitori originali sigillati a temperature di +5/ +30°C.

Avvertenza: i nostri tecnici sono a vostra completa disposizione per qualsiasi chiarimento. La presente scheda è stata redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, tuttavia, data la variabilità delle condizioni ambientali e dei sistemi personali di applicazione, non possiamo assumerci responsabilità nè dirette nè indirette nell'uso dei nostri prodotti.

data 29/01/2020

Aggiornamento

29/01/2020